

系列卧式数控车床设备维护保养卡

设备名称:	CH/CK 系列 卧式数控车床	设备编号:		使用单位:	
-------	--------------------	-------	--	-------	--

(图 1) 	(图 2) 
--	---

(图 3) 	(图 4) 
---	--

序号	名称	维护方法	检查标准	周期	维护人员
1	液压站液位观察窗 (图 1)	目测	液位不得低于液位计最低线	每班	操作者
2	润滑泵液位观察窗 (图 2)	目测	液位不得低于油箱液位线最低线	每班	操作者
3	冷却箱液位观察窗 (图 3)	目测	液位不得低于液位计最低线	每班	操作者
4	液压卡盘 (图 4)	目测	注入润滑油, 保证卡盘体润滑良好	每班	操作者
5	X/Z 向各导轨面刮屑板	目测	无破损	每班	操作者
6	X/Z 向内防护刮屑板	目测	无变形、无破损, 与内防护接触紧密	每班	操作者
7	冷却水箱/水泵	目测、听、嗅	水箱无渗漏、液体无异味无变色/ 水泵运转正常, 无异响	每班	操作者
8	主轴	目测、听	主轴回转无振动及异常声响	每班	操作者
9	各电机	目测、听	各电机运转正常, 工作台运动平稳	每班	操作者
10	刀架	目测、听	刀架回转平稳	每班	操作者
11	各限位, 脚踏开关等	目测、工具	安全防护齐全完好	每班	操作者
12	各导轨	目测	清洁、无异物、无铁屑	每班	操作者
13	尾座套筒和机床内部	目测	套筒密封圈工作良好, 清洁、无异物	每班	操作者
14	刀具	目测、工具	刀具无磨损及破损, 刀具装夹可靠	每班	操作者
15	工艺装备的定位与连接	目测、量具、工具	定位可靠, 连接牢固	每班	操作者

系列卧式数控车床设备维护保养卡

16	各油缸止回阀断电装置	目测	各油缸止回阀断电装置要求正常	每周	操作者
17	各电磁阀断电装置	目测	电磁阀断电装置要求正常	每周	操作者
18	工艺装备精度	目测、量具、工具	精度保持良好	每月	操作者
19	润滑单元与液压站过滤器	目测	无堵塞	每月	操作者
20	活动门连接情况	目测, 手感开合	活动灵活, 与相邻防护间隙合适	每月	操作者
21	各活动防护设施的联接	目测, 手感往返拉合	活动灵活, 与相邻防护间隙合适	每月	操作者
22	卡盘体	目测	清洁卡盘体, 提高润滑状态	每半年	操作者
23	V带	目测、手感拉压、工具	调整V带涨紧	每半年	操作者
24	润滑单元与液压站过滤器	目测	清洗	每半年	操作者
25	液压油(初次使用)	目测	更换	每半年	操作者
26	润滑单元与液压站过滤器	目测	更换	每年	操作者
27	液压油	目测	更换	每年	操作者
28	刀架精度	量具、工具	恢复(按说明书所列方法)	每年	维修者
29	床头箱体精度	量具、工具	恢复(按说明书所列方法)	每年	维修者
30	尾座精度	量具、工具	恢复(按说明书所列方法)	每年	维修者
31	床鞍镶条	量具、工具	调整(按说明书所列方法)	每年	维修者
32	中滑板镶条	量具、工具	调整(按说明书所列方法)	每年	维修者
<p>注: 1) 机床的各个油箱、水箱必须按要求进行补充、更换, 如已变色、变味必须更换; 2) 每日工作完成后的铁屑及时清理; 3) 根据工况定期对润滑油泵过滤网、水箱、冷却泵过滤网进行清洗或更换。</p>					